

30.01.2009

PL 186, 01531 VANTAA, FINLAND, Tel. +358 (0)9 4250 11, Fax +358 (0)9 4250 2940

www.ilmailuhallinto.fi

Euroopan unionin yhteisen ilmailuviranomaisen EASA:n päätöksen 2/2003 mukaisesti suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, jollei Ilmailuhallinto määrää toisin, se jolla ilmailumääräyksen mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja.

Suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräys (Yhdysvallat) AD2009-02-03

Precision Airmotive LLC ja Bendix. Polttoaineensyöttöservo

Koskee: Seuraavia mäntämoottoreita, joihin on asennettu polttoaineen ruiskutus servo Precision Airmotive LLC RSA-5 tai RSA-10 sarjoista tai Bendix RSA-5 tai RSA-10 sarjoista ja tiiviste osanumero (P/N) 365533 asennettuna ruiskutus servon tulpan, P/N 38343493, alle:

Lycoming Engines IO, (L)IO, TIO, (L)TIO, AEIO, AIO, IGO, IVO ja HIO

Teledyne Continental Motors LTSIO-360-RB ja TSIO-360-RB

Superior Air Parts, Inc. IO-360 moottorit.

Lisäksi kaikki mäntämoottorit, joihin on asennettu polttoaineensyöttöservo 22.8.2006 jälkeen ilman tiivistettä P/N 2577258 ja jossa ei ole "G" merkintää ruiskutus servon tulpassa, P/N 383493.

Kaikki mäntämoottorit, joiden polttoaineen ruiskutus servon asennushistoriaa ei tunneta.

Lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet:

Ennen seuraavaa lentoa 9.2.2009 jälkeen tarkasta liittimen, P/N 383493, löysyys koittamalla kääntää sitä käsin, kuitenkin huomioiden varovaisuus liittimen turvalankojen ja sinettien kanssa. Jos liitin on kireällä, siirry kohtaan K. Jos liitin on löysällä, siirry kohtaan A.

- A. Katkaise varovaisesti tulpan ja säätimen kannen välissä oleva turvalanka.
- B. Poista tulppa ja tiiviste, P/N 365533, liittimen takaa. Tiiviste saattaa olla kiinnittynyt säätimen kanteen.
- C. Tarkasta tulpan ja säätimen kannen liitoksen kierteet. Niissä ei saa näkyä vaurioita. Tulpan kierteiden ulkomitta tulisi olla 0,7419 – 0,7500 tuumaa (in).
- D. Jos kohdan C. tarkastuksissa huomataan vika, on tulppa vaihdettava ennen seuraavaa lentoa.
- E. Vaihda tiiviste P/N 365533 parannettuun versioon P/N 2577258
- F. Kun hex-tulppa on irrotettuna lyö tai kirjoita "G" sen kylkeen. Ohjeet merkitsemiseen löytyy dokumentista Precision Airmotive LLC Mandatory Service Bulletin (MSB) No. PRS-107, Revision 4 (16.7.2008).
- G. Kun asennat tulpan takaisin käytä uutta tiivistettä P/N 2577258. Älä käytä osia, jotka eivät täytä lentokelpoisuusmääräyksen vaatimuksia.
- H. Asenna liitin korotettuun tiukkuuteen 90-100 in-lbs, jotta saavutetaan riittävä puristusvoima liitoksessa.
- I. Käytä 0,015-0,025 in turvalankaa tulpan varmistamiseen Precision Airmotive LLC MSB No. PRS-107, Revision 4 (16.7.2008) mukaan.
- J. Tarkasta muutkin turvalangat servossa ja vaihda, jos vioittuneita löytyy.
- K. Tarkasta uudelleen tulpat, jotka läpäisivät tarkastukset tiivisteellä P/N 365533 jokaisen öljynvaihdon yhteydessä tai 50 käyntitunnin välein, kumpi tulee ensin, ja vian löytyessä tee kohdat A.-J.
- L. Vaihda kaikki tiivisteet P/N 365533 uusiin P/N 2577258 viimeistään 31.12.2009.
- M. Käytä kohtia A.-J., kun vaihdat tiivisteiden.
- N. Kukaan ei saa asentaa tiivistettä P/N 365533 polttomoottoriin 9.2.2009 jälkeen.

Lentokelpoisuusmääräys AD2009-02-03 korvaa lentokelpoisuusmääräyksen AD2008-08-14. Tämä lentokelpoisuustiedote korvaa tiedotteen T5327/08.

Tehty toimenpide sekä suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen numero on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan.

Jos ilma-aluksen omistaja, haltija tai käyttäjä haluaa korvata lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet muilla vastaavan turvallisuustason antavilla toimenpiteillä, voi hän jättää perustellun hakemuksen EASA:lle osoitteessa European Aviation Safety Agency, Postfach 10 12 53, D-50452 KÖLN, Saksa.