

29.4.2008

PL 186, 01531 VANTAA, FINLAND, Tel. +358 (0)9 4250 11, Fax +358 (0)9 4250 2499

www.ilmailuhallinto.fi

Euroopan unionin yhteisen ilmailuviranomaisen EASA:n päätöksen 2/2003 mukaisesti suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, jollei ilmailuhallinto määrää toisin, se jolla ilmailumääräyksen AIR M2-1, AIR M4-1, AIR M5-3, AIR M5-10, AIR M6-1, OPS M2-10, JAR-OPS 1 tai JAR OPS 3 mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja.

Suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräys (Yhdysvallat) AD 2008-08-14

Precision Airmotive LLC. Polttoaineservon tarkastus

Koskee: Seuraavia mäntämoottoreita, joihin on asennettu Precision Airmotive LLC:n valmistama RSA-5- tai RSA-10-sarjan polttoaineen ruiskutus servo ja tiiviste, osanumero 365533 asennettuna ruiskutus servon tulpan, osanumero 383493 alle:

Lycoming Engines IO, (L)IO, TIO, (L)TIO, AEIO, AIO, IGO, IVO, HIO, jotka on valmistettu, rakennettu uudestaan, peruskorjattu tai korjattu 21.8.2006 jälkeen ja/tai joihin kyseessä oleva servo on asennettu uutena, uudelleen rakennettuna, peruskorjattuna tai korjattuna 21.8.2006 jälkeen.

Teledyne Continental TSIO-360-RB, jotka on valmistettu, rakennettu uudestaan, peruskorjattu tai korjattu 21.8.2006 jälkeen ja/tai joihin kyseessä oleva servo on asennettu uutena, uudelleen rakennettuna, peruskorjattuna tai korjattuna 21.8.2006 jälkeen.

Superior Air Parts IO-360, jotka on valmistettu, rakennettu uudestaan, peruskorjattu tai korjattu 21.8.2006 jälkeen ja/tai joihin kyseessä oleva servo on asennettu uutena, uudelleen rakennettuna, peruskorjattuna tai korjattuna 21.8.2006 jälkeen.

Koskee myös Precision Airmotive LLC:n 21.8.2006 jälkeen toimittamia polttoaineen ruiskutus servo ja kaikkia niitä polttoaineen ruiskutus servoja, joiden tulppa osanumero 383493 on irrotettu 21.8.2006 jälkeen

Lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet:

- A.** Tee oheiset, FAA AD 2008-08-14 kohdan Initial Inspection mukaiset toimenpiteet ennen seuraavaa lentoa 29.4.2008 jälkeen ellei jo ole tehty lentokelpoisuusmääräyksen FAA AD2008-06-51 mukaisesti.
- B.** Tee oheiset, FAA AD 2008-08-14 kohdan Initial Inspection kohtien (f) - (h)(9) mukaiset toimenpiteet jokaisessa öljyn vaihdossa tai 50 lentotunnin välein, mikä tulee ensin.

Precision Airmotive LLC:n Mandatory Service Bulletin No. PRS-107 Revision 1 käsittelee tätä asiaa. Se on ladattavissa osoitteesta <http://www.precisionairmotive.com>.

Lentokelpoisuusmääräys AD2008-08-14 korvaa lentokelpoisuusmääräyksen AD2008-06-51. Tämä lentokelpoisuustiedote korvaa tiedotteen T5324/08.

Tehty toimenpide sekä suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen numero on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan.

Jos ilma-aluksen omistaja, haltija tai käyttäjä haluaa korvata lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet muilla vastaavan turvallisuustason antavilla toimenpiteillä, voi hän jättää perustellun hakemuksen EASA:lle osoitteessa European Aviation Safety Agency, Postfach 10 12 53, D-50452 KÖLN, Saksa.

Alkuperäinen lentokelpoisuusmääräys on saatavissa osoitteesta:

[www.airweb.faa.gov/Regulatory and Guidance Library/rgWebcomponents.nsf/HomeFrame?OpenFrameSet](http://www.airweb.faa.gov/Regulatory%20and%20Guidance%20Library/rgWebcomponents.nsf/HomeFrame?OpenFrameSet) tai Federal Aviation Administration, Department of Transport, 800, Independence Avenue, SW, Washington DC, 20591, USA, faksi +14059544104.

Initial Inspection

(f) Inspect the fuel injection servo plug, P/N 383493, for looseness, by attempting to turn it by hand, while being careful not to damage the safety wire or seal. If the plug moves, it is loose.

(g) If the plug is not loose, go to paragraph (i) of this AD.

(h) If the plug is loose, do the following:

(1) Carefully cut and remove the safety wire that spans between the servo plug and regulator cover only.

(2) Remove the servo plug while ensuring that the gasket, P/N 365533, that is behind the plug, is not lost. The gasket may be slightly stuck to the regulator cover.

(3) Examine the threads on the servo plug and regulator cover for damage. Threads should be smooth and consistent, with no burrs or chips. The servo plug outer diameter threads should also measure within 0.7419-0.7500-inch.

(4) If the threads on either the servo plug or the regulator cover are damaged, or do not measure within the limits in paragraph (h)(3) of this AD, the servo is not eligible for any installation and must be replaced before further flight.

(5) Inspect the gasket, P/N 365533, for tears and other damage. We are allowing the re-use of undamaged gaskets. Replace damaged gaskets with a new gasket, P/N 365533.

(6) When reassembling, do not install any servo plug or regulator cover that is not eligible for installation. Install the gasket onto the servo plug and reassemble the servo plug to the regulator cover.

(7) Torque the servo plug to a new, higher torque of 90-100 in-lbs, to help maintain the proper clamp-up force against the plug and cover.

(8) Safety wire the servo plug with 0.025-inch diameter wire to the regulator cover. Information on properly safety wiring the plug can be found in Precision Airmotive LLC Mandatory Service Bulletin No. PRS-107, Revision 1, dated March 6, 2008.

(9) Inspect all other safety wire on the servo. Replace any that are damaged.

Repetitive Inspections

(i) At every engine oil change or within every 50 hours of engine run time, whichever occurs first, repeat the inspection and remedial steps specified in paragraphs (f) through (h)(9) of this AD