

23.8.2006

PL 186, 01531 VANTAA, FINLAND, Tel. +358 (0)9 4250 11, Fax +358 (0)9 4250 2499

www.ilmailuhallinto.fi

Euroopan unionin yhteisen ilmailuviranomaisen EASA:n päätöksen 2/2003 mukaisesti suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, jollei Ilmailuhallinto määrää toisin, se jolla ilmailumääräyksen AIR M2-1, AIR M4-1, AIR M5-3, AIR M5-10, AIR M6-1, OPS M2-10, JAR-OPS 1 tai JAR OPS 3 mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja.

Suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräys (Uusi-Seelanti) DCA/ R2000/36

Alpha Aviation. Siivekkeiden kulmavivun tarkastus

Koskee: Lentokoneita Alpha Aviation (entinen Pierre Robin, Apex) HR200/100, HR200/100S, HR200/120, HR200/120B ja HR200/160, joiden sarjanumero on 001 - 378

Lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet:

Tarkasta siivekkeiden kulmavipu 50 lentotunnin kuluessa laskettuna 29.6.2006:sta Apex Aircraft Service Bulletinin nro 020714 ohjeiden mukaisesti. Jos kiinnityspultti ei ole riittävän pitkä, niin tee bulletinin mukainen muutostyö ennen lentotoiminnan jatkamista.

Tehty toimenpide sekä suunnitteluvaltion lentokelpoisuusmääräyksen numero on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan.

Jos ilma-aluksen omistaja, haltija tai käyttäjä haluaa korvata lentokelpoisuusmääräyksen vaatimat toimenpiteet muilla vastaavan turvallisuustason antavilla toimenpiteillä, voi hän jättää perustellun hakemuksen EASA:lle osoitteessa European Aviation Safety Agency, Postfach 10 12 53, D-50452 KÖLN, Saksa.

Alkuperäinen lentokelpoisuusmääräys on saatavissa osoitteesta: <http://www.caa.govt.nz> tai Civil Aviation Authority of New Zealand, P.O. Box 31-441, Lower Hutt, Uusi-Seelanti.