

ILMAILULAITOS
CIVIL AVIATION ADMINISTRATION

PL 50
FIN - 01531 VANTAA, FINLAND
Puhelin/Telephone 09 - 82 771
International + 358 9 82 771
Telefax 09 - 82 772499

LENTOTURVALLISUUSHALLINTO
FLIGHT SAFETY AUTHORITY**LENTOKELPOISUUSMÄÄRÄYS**
AIRWORTHINESS DIRECTIVE

M 2768/00
Muutos 1
3.7.2000

Lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, se jolla ilmailumääräyksen AIR M2-1, AIR M4-1, AIR M5-3, AIR M5-10 tai AIR M6-3 mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan. Lentokelpoisuusmääräys on annettu ilmailulain (281/95) 17§:n perusteella.

PDPS "PZL-BIELSKO". Etummaisten runkotappien kiinnityskorvakkeet.

Koskee: Kaikkia purjekoneita SZD-50-3 "Puchacz"

Viite: Puolalainen AD SP-0059-2000-A

Voimaantulo: 15.7.2000

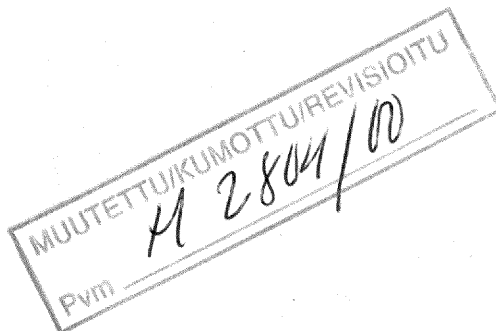
Voimassaoloaika: Tämä määräys on voimassa toistaiseksi.

Toimenpiteet:

- A. Tarkasta ennen seuraavaa lentoa etummaiseen runkokaaren kiinnitettyjen korvakkeiden lähialueet liitteenä olevan Mandatory bulletinin BE-048/SZD-50-3/2000 "Puchacz" mukaisesti, ellei jo ole tarkastettu M 2768/00:n mukaisesti.
- B. Mikäli tarkastuksessa havaitaan yli 3 mm pituisia halkeamia, niin ota ennen lentotoiminnan jatkamista yhteyttä valmistajatehtaaseen korjausohjeita varten.

Tämä määräys korvaa määräyksen M2768/00.

Liite



GROUND'S FOR ISSUANCE OF THIS BULLETIN

Bulletin issued due to first information on cracks detected in the front bracket console, mounted on front bulkhead fuselage.

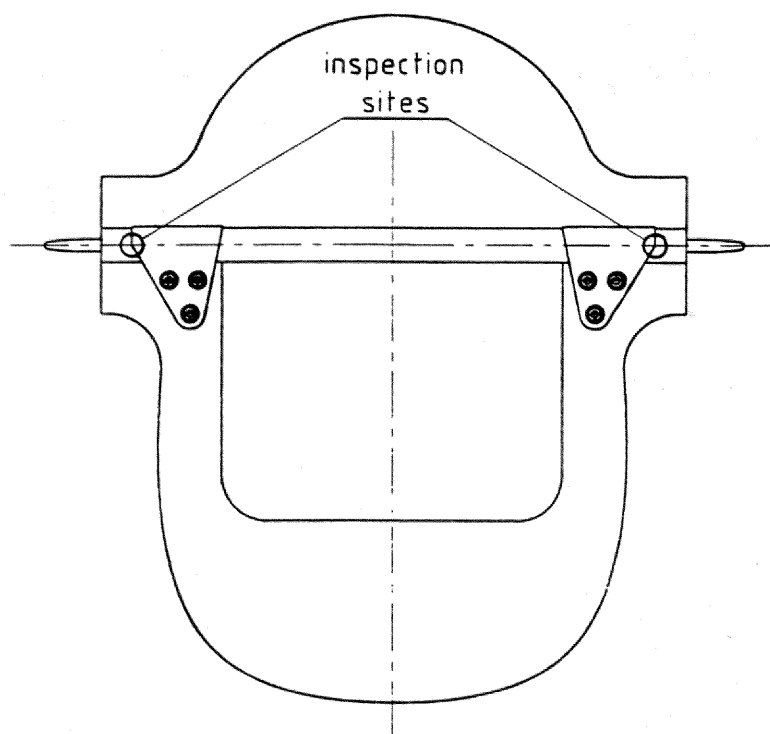
LIST OF FACTORY NOS COVERED WITH THIS BULLETIN

All gliders of SZD-50-3 „PUCHACZ” type.

INSPECTION PROCEDURE

Inspection to be held at sites indicated in the following sketch, both on front and back side of fuselage front bulkhead.

Front
bulkhead view



1. Preparatory action at sites specified in a sketch.
 - Wash-out paint from the surface, and de-grease the latter with acetone
 - Remove impurity from console surface with wire brush.
 - Pre-check the specified sites with aid of magnifying glass of 5x magnification, at least.
2. In case of doubts, employ the non-destructive magnetic-flourescent, penetrant-fluorescent or penetrant-colour method accepted by Airworthiness Authority.

PDPS "PZL-BIELSKO"	MANDATORY BULLETIN No BE-048/SZD-50-3/2000 "PUCHACZ"	Page : 3 of : 3
<u>4. FINAL CONCLUSIONS</u> In case of finding on a console cracks above 3 mm, this plane should be withdrawn from operation, and producer is to be supplied by fax (No +48 33 812 37 39) with the following information: - glider Factory No, - year of production - total flying time - total amount of hour flown in aerobatics - location and size of detected crack, After collecting the necessary information, a Bulletin will be issued - one specifying the repair procedure. <u>5. ENCLOSURES</u> There are no enclosures to this Bulletin. - THE END -		