

ILMAILULAITOS
CIVIL AVIATION ADMINISTRATION

PL 50
FIN - 01531 VANTAA, FINLAND
Puhelin/Telephone 09 - 82 771
International + 358 9 82 771
Telefax 09 - 82 772499

LENTOTURVALLISUUSHALLINTO
FLIGHT SAFETY AUTHORITY

LENTOKELPOISUUSMÄÄRÄYS
AIRWORTHINESS DIRECTIVE



M 2286/95

31.8.1995

Lentokelpoisuusmääräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, se jolla ilmailumääräyksen AIR M2-1, AIR M4-1, AIR M5-3, AIR M5-10, AIR M6-1, OPS M2-10, JAR-OPS 1 tai JAR OPS 3 mukaisesti on oikeus tehdä kyseisen ilma-aluksen tai -välineen määräaikaishuoltoja. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan. Lentokelpoisuusmääräys on annettu ilmailulain (281/95) 17§:n perusteella.

PDPS. Lentojarrujen laakeroinnin parannus.

Koskee: Kaikkia niitä SZD-50-3 Puchacz-purjelentokoneita, joiden sarjanumero on B-2056 tai pienempi.

Viite: PDPS "PZL-Bielsko" Bulletin Nro. BA-047/50-3/94 "Puchacz".

Voimaantulo: 1.10.1995

Voimassaoloaika: Tämä määräys on voimassa toistaiseksi.

Toimenpiteet: Tee seuraavassa vuositarkastuksessa seuraava muutos, jolla lentojarrujen nostovarsien akselien pulttien pyöriminen estetään.

1. Paikallista akselit ja poraa niiden kohdalle siipien alapinnalle kuvan 1 mukaiset Ø 70 mm:n reiät. Hio siipien sisäpintaa reikien ympäriltä ja vahvista ne laminoimalla noin 40 mm leveä 2 x 92110 45° kangas sisäpintaan.
2. Mikäli tarpeellista, kiristä lentojarrujen nostovarsien akselien ruuvit niin, että nostovarret pääsevät kääntymään vapaasti.
3. Liima lentojarrujen koteloihin kuvan 3 mukaiset metalliset lukkolaatat.
4. Tee siipien alapinnalle, Ø 70 mm:n reikien ympärille Ø 110 mm:n aukot ulkolaminaattiin ja ydinaineeseen kuvan 2 mukaisesti, tee reunojen ympärille 25 mm leveä viiste, ja hio maali pois lisäksi noin 25 mm:n matkalta.
5. Leikkaa 60 - 65 kg/m³ / 55mm PVC-ydinaineesta neljä Ø 110 mm:n kiekkoa, levitä niiden alapinnalle aerosililla tai ballooniolla jäykistettyä epoksihartsia sekä laminoi päälle 2 x 92110 kangas. Liimaa kiekot kangaspinta alaspäin kohdassa 3 tehtyjen aukkojen päälle käyttäen aerosililla tai ballooniolla jäykistettyä epoksihartsia, ja purista kunnes aine on kovettunut. Hio ylimääräinen epoksiharts pois.
6. Hio PVC-paikat siiven muotoon ja täytä auenneet solut hartsi/ballooni-massalla.
7. Laminoi PVC-paikkojen päälle 3x92110 45° kangasta, Ø 130, 150 ja 170 mm. Varmista paikkojen reunat 2x92110 45° kankailla, Ø 210/70 mm ja 190/90 mm.
8. Maalaa paikat purjekoneen korjausohjeiden mukaisesti.

Tämän määräyksen mukaiset toimenpiteet saa tehdä vain Ilmailulaitoksen hyväksymä huolto-organisaatio toimilupansa mukaisesti tai ilmailumääräyksen AIR M 6-3 Muutos 3 kohdan 3.3.2. vaatimukset täyttävä henkilö.

Tämä määräys korvaa määräyksen M 2266/95.

LIITE

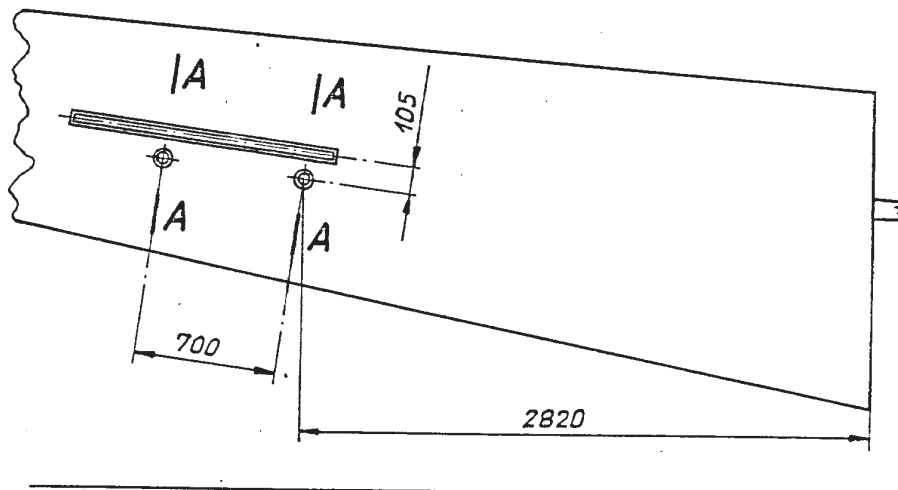
Kuva/Bild 1

Oikean siiven alapinta

Den högra vingens undersida

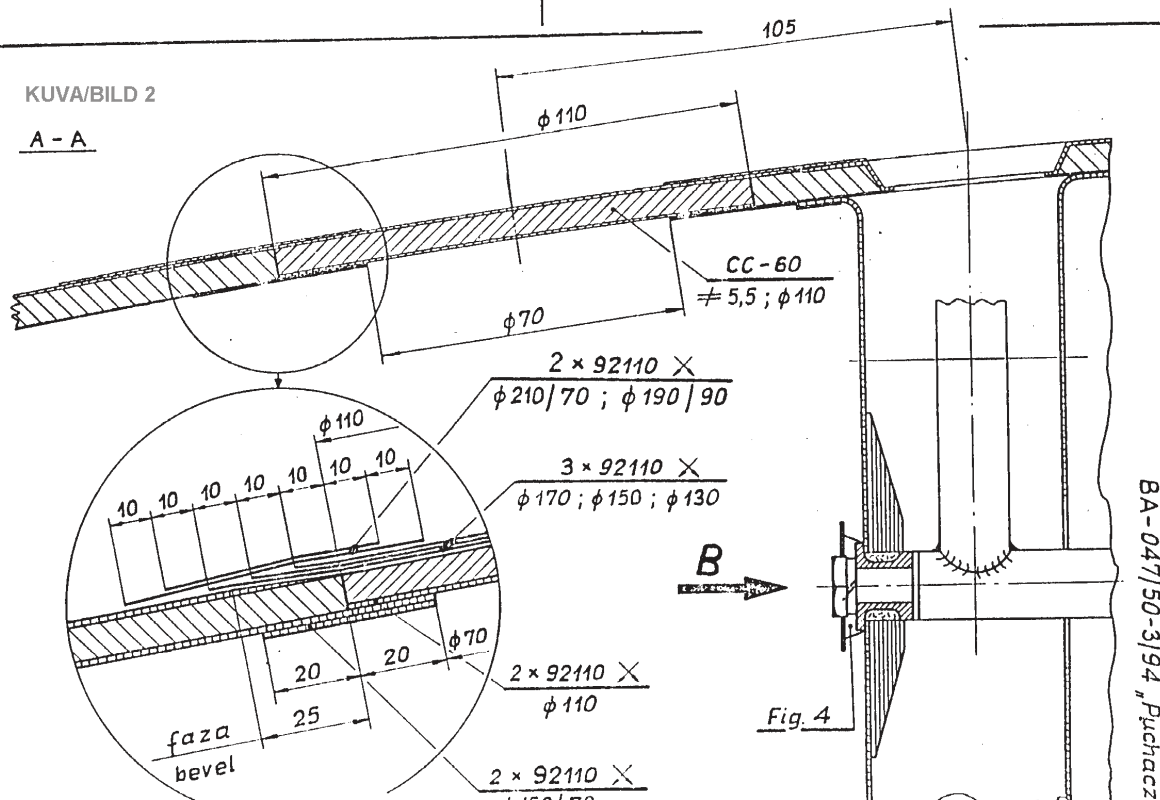
BA-047/50-3/94

„Puchacz”



Kuva/Bild 2

A - A



KUVA/BILD 3

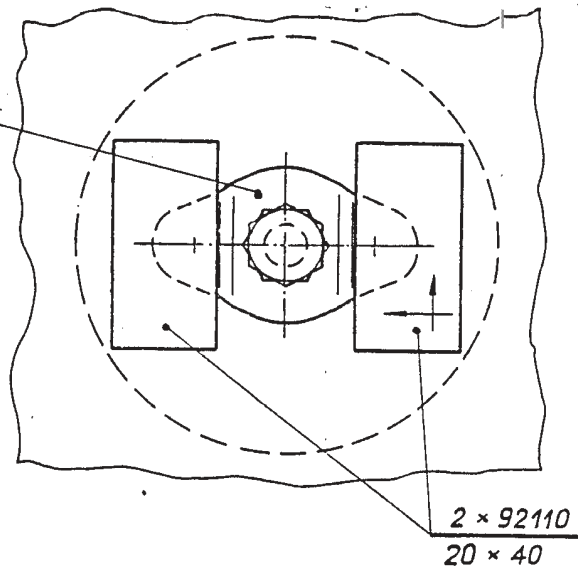
BA-04 KUV-3/94

B-leikkaus

Skärning B

"Fuchacz"

Fig. 4



KUVA/BILD 4

4 szt. / szypowlec

4 pcs. / glider

Materiaali: teräs

Material: stål

0,6 x 30 x 56

pokryć BWF-21

Maalaa epoksimaalilla

Måla med epoksmålfärg

