

ILMAILUHALLITUS
 NATIONAL BOARD OF AVIATION

 PL 50
 SF-01531 VANTAA
 FINLAND
 Puhelin/Telephone 90-82 921
 international +358 0 82 921
 Telex 121247 AVIA SF

 ILMAILUHALLITUKSEN TIEDOTUKSIA
 INFORMATION FROM THE NATIONAL BOARD OF AVIATION

MUUTOSMÄÄRÄYS
AIRWORTHINESS
DIRECTIVE

M 1476/87

Muutos 2

27.10.1988



M-määräyksen noudattaminen on ilma-aluksen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Määräyksen mukaisen toimenpiteen saa tehdä ja kuitata, ellei määräyksessä toisin mainita, ilmailuvälinekorjaamo tai lupakirjamekaanikko kelpuutuksensa mukaisesti, purjelentokoneiden ja harrasteilma-alusten osalta huollosta vastaava henkilö. Tehty toimenpide on merkittävä ilma-aluksen teknilliseen päiväkirjaan tai purjelentokoneen matkapäiväkirjaan.

1476 Cessna. Istuinten ja istuinkiskojen tarkastus ja korjaus

Koskee: Seuraavia Cessna-merkkisiä lentokoneita.

Tyyppi	Sarjanumerot
150A, 150B, 150C, 150D, 150E, 150F, 150G, 150H, 150J, 150K, 150L, 150M A150K, A150L, A150M 152, A152 170, 170A, 170B 172, 172A, 172B, 172C, 172D, 172E, 172F, 172G, 172H, 172I, 172K, 172L, 172M, 172N, 172P, 172Q P172D R172E, R172F, R172G, R172H, R172J R172K 172RG 175, 175A 175B, 175C 177, 177A, 177B, 177RG 180, 180A 180A, 180B, 180C 180D, 180E, 180F, 180G, 180H, 180J, 180K 182, 182A, 182B, 182C, 182D, 182E, 182F, 182G, 182H, 182J, 182K, 182L, 182M, 182N, 182P, 182Q, 182R, T182, R182, TR182 185, 185A, 185B, 185C, 185D, 185E, A185E, A185F 188, 188A, A188, A188A, 188B, A188B, T188C 190, 195, 195A, 195B 206, U206, U206A, U206B, U206C, U206D, U206E, U206F, U206G, TU206A, TU206B, TU206C, TU206D, TU206E, TU206F, TU206G P206, P206A, P206B, P206C, P206D, TP206A, TP206B, TP206C, TP206D P206E, TP206E	150S9019 — 15079405 A1500001 — A1500734 Kaikki 18000 — 27169 Kaikki P17257120 — P17257188 Kaikki R1722000 — R1723454 172RG0001 — 172RG1191 55001 — 56777 17556778 — 17557119 Kaikki 30000 — 32999 50000 — 50911 18050912 — 18053203 Kaikki Kaikki 7001 — 7999; 16000 — 16183 Kaikki P206-0001 — P206-0603 P20600604 — P20600647

207, T207, 207A, T207A	Kaikki
210, 210A, 210B, 210C, 210D, 210E, 210F, 210G, 210H, 210J, 210K, 210L, 210M, 210N, P210N, T210F, T210G, T210H, T210J, T210K, T210L, T210M, 210N, 210R, T210R, P210R	
210-5 (205), 210-5A (205A)	205-0001 - 205-0577
336	336-0001 - 336-0195
337, 337A, 337B, 337C, 337D, 337E	Kaikki
337F, 337G, 337H, T337B, T337C, T337D, T337E, T337F, T337G, T337H, P337H, T337H-SP	
T303	Kaikki
F150F, F150G, F150H, F150J, F150K, F150L, F150M, FA150K, FA150L, FA150M, FRA150L, FRA150M, FRA150N	Kaikki
FA152, F152	Kaikki
FP172D	FP172-0001 - FP172-0003
F172D, F172E, F172F, F172G, F172H, F172K, F172L, F172M, F172N, F172P, FR172E, FR172F, FR172G, FR172H, FR172J, FR172K, FRA172G, FRA172H,	Kaikki
FRB172J, FRB172K	Kaikki
F177RG	Kaikki
F182P, F182Q, F182G	Kaikki
FR182	Kaikki
F337E, F337F, F337G, F337H, F337GD	Kaikki
FP337	Kaikki
FA337E, FA337F, FA337G, FA337H	Kaikki
FT337E, FT337F, FT337GP, FT337HP	Kaikki
FTA337E, FTA337F, FTA337GP, FTA337HP	Kaikki
FTB337G, FTB337GA	Kaikki

Viite: FAA AD 87-20-03 R1 ja Consigne de Navigabilité (CN) 88-123A

Voimaantulo: 1.12.1988

Toimenpiteet:

Tarkasta ja korjaa etuistuinten rullat ja kiskot 100 lentotunnin kuluessa, ei kuitenkaan ennen 1000 lentotunnin kokonaislentoaikaa, ja tämän jälkeen 100 lentotunnin välein.

A.1. Tarkasta jokainen kiskossa oleva, istuimen lukitustapille tarkoitettu reikä:

- Jos yhdenkään reiän halkaisija on kulunut 9,1 - 10,6 mm:n (0.36 - 0.42 in) mittaiseksi, niin toista tarkastus edelleen 100 lentotunnin välein,
- Jos yhdenkään reiän halkaisija on kulunut yli 10,6 mm:n mittaiseksi, niin vaihda kisko uuteen ennen seuraavaa lentoa.

Huom. Halkaisijan saa mitata korkeintaan puoli millimetriä kiskon pintaa syvemältä.

2. Tarkasta, onko kiskon rei'issä likaa tai vieraita esineitä, jotka estävät lukitustapin menemästä paikoilleen. Puhdista reiät tarvittaessa.

3. Nosta istuinta etureunastaan niin paljon, että kaikki pystysuuntainen vällys katoaa. Pidä istuin tässä asennossa ja tarkasta, miten syvälle lukitustappi painuu kiskon reikään. Jos tappi painuu vähemmän kuin 3,8 mm (0,15 in) syvälle (katso kuvaa 1b), niin tee ennen seuraavaa lentoa tarpeelliset korjaukset tai vaihda osia niin, että tappi painuu yli 3,8 mm syvälle reikään. Jos kisko on kulunut, on mittaus tehtävä kuluneesta pinnasta eikä alkujaan valmistetusta.
4. Tarkasta, onko istuimen rullissa tasaiseksi kuluneita kohtia. Varmista, että kaikki rullat ja välilevyt, joiden tarkoitus on pyöriä, pääsevät pyörimään vapasti akselipultillaan tai holkillaan ja liikkuvat vapaasti kiskoilla. Vaihda rullat, joissa on tasaiseksi kuluneita kohtia sekä kuluneet välilevyt uusiin ennen seuraavaa lentoa. Jos rullat, välilevyt, akselipultit ja holkit takertelevat toisiinsa, niin irrota ja puhdista ne sekä asenna paikoilleen ennen seuraavaa lentoa.
Huom. Älä voitele näitä osia. Rasva kerää likaa ja pölyä, joka voi aiheuttaa takertelua.
5. Mittaa rullien koteloiden seinämien ja kielekkeiden paksuus (kuva 1b). Jos kielekkeen paksuus on kulunut puoleen seinämän paksuudesta, niin vaihda kotelo uuteen ennen seuraavaa lentoa.
6. Tarkasta, että lukitustappien pidätinjouset toimivat kunnolla. Vaihda viallinen jousi uuteen ennen seuraavaa lentoa.
7. Tarkasta kiskot Cessna Single Engine Service Information Letterin SE 83-6 ohjeiden mukaisesti. Jos kiskosta löytyy murtumia, jotka ylittävät ohjeissa annetut raja-arvot, niin vaihda se uuteen ennen seuraavaa lentoa.
- B. Jos varaosien saannissa on vaikeuksia, niin kohdan A sijasta voi toteuttaa jonkin alla kuvatuista vaihtoehtoista. Tällöin on kohdan A mukaiset varaosat kuitenkin asennettava viimeistään 1.12.1988.

VAIHTOEHTO 1

1. Kiinnitä Cessnan rahtiverkkojen kiinnityskorvake, osanumero 0711121-2 tai 1201039-1, istuinkiskoon niin, että istuin pääsee liikkumaan korkeintaan 20 cm taaksepäin Cessna 150- ja Cessna 152-koneissa ja korkeintaan 25 cm muissa tyypeissä.

2. Asenna mittaritauluun ohjaajan kannalta näkyvälle paikalle kilpi, jossa lukee vähintään kolmen millimetrin korkuisin kirjaimin: "M 1476/87 KOHDAN A MUKAISET OSAT TILATTU. ISTUINKISKOT KORJATTU M 1474/87:N VAIHTOEHTO 1:N MUKAISESTI."
3. Irrota kilpi (2) ja kiinnityskorvake sen jälkeen, kun lentokelpoiset osat on asennettu kohdan A mukaisesti.

VAIHTOEHTO 2

1. Tarkasta, mikä kiskotyyppi - 12,7 mm/0.50 in korkea vakiokisko, 17,5 mm/0,69 in korkea vakiokisko vai 12,7 mm/0.50 in korkea kisko matonpidikkeineen - on kyseessä. Korkeus mitataan lattiasta kiskon yläpinnalle. Tee sen jälkeen alla olevan kohdan 2,3 tai 4 mukaiset toimenpiteet.
2. 12,7 mm korkeat vakiokiskot: Lukitse istuin etummaisimpaan asemaansa. Asenna AN 3-pultti vaakasuoraan kiskon laipan alle jonkin uumalevyssä olevan reiän läpi niin, että istuin pääsee liikkumaan ainakin 150 mm taakse päin. Varmista pultti lukkomutterilla.
3. 17,5 mm korkeat vakiokiskot: Lukitse istuin etummaisimpaan asemaansa. Asenna AN 4-pultti vaakasuoraan kiskon laipan alle jonkin uumalevyssä olevan reiän läpi niin, että istuin pääsee liikkumaan ainakin 150 mm taakse päin. Varmista pultti lukkomutterilla.
Huom. Reikää on ehkä hieman avennettava 1/4 in poranterällä.
4. 12,7 mm korkeat kiskot matonpidikkeineen: Lukitse istuin etummaisimpaan asentoonsa. Etsi kiskosta se istuimen pidätintapin reikä, johon laitettu stoppari rajoittaa istuimen rullan kotelon liikkeen korkeintaan 150 mm:iin. Poista pyöröviilan tai vastaavan avulla reiän kohdalla olevat matonpidikkeet ja asenna AN 3-pultti vaakasuoraan kiskon laipan alle. Varmista pultti lukkomutterilla.
5. Tee seuraavat toimenpiteet, jos eturullien kotelot ovat alumiinia:
 - Irrota eturullan kiinnityspultti ja asenna kaksi AN 970-3-vällilevyä kotelon molempien sivujen ulkopuolelle.
 - Asenna sopivan pituinen AN 3-pultti ja varmista se lukkomutterilla.
6. Asenna mittaritauluun ohjaajan kannalta näkyvälle paikalle kilpi, jossa lukee vähintään kolmen millimetrin korkuisin kirjaimin: "M 1476/87 KOHDAN A MUKAISET OSAT TILATTU. ISTUINKISKOT KORJATTU M 1476/87:N VAIHTOEHTO 2:N MUKAISESTI."

7. Irrota kilpi (6) sen jälkeen, kun lentokelpoiset osat on asennettu kohdan A mukaisesti.

VAIHTOEHTO 3

1. Tee jonkin seuraavassa luetellun lisätyyppihyväksymistodistuksen (STC) mukaiset toimenpiteet: SA 2960 NM, SA 1196GL, SA 1209 GL, SA 1210 GL, SA 1211 GL, SA 1212 GL, SA 1227 GL, SA 1228 GL, SA 1229 GL, SA 1230 GL, SA 1239 GL tai SA 3643 SW.
Huom. Sen jälkeen, kun kohdan A mukaiset varaosat on asennettu, voidaan lisätyyppihyväksymistodistuksen mukaiset asennukset poistaa.
2. Asenna mittaritauluun ohjaajan kannalta näkyvälle paikalle kilpi, jossa lukee vähintään kolmen millimetrin korkuisin kirjaimin: "M 1476/87 KOHDAN A MUKAISET OSAT TILATTU. STC SA ... ON ASENNETTU."
3. Irrota kilpi (2) sen jälkeen, kun lentokelpoiset osat on asennettu kohdan A mukaisesti.

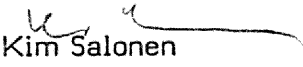
Lisätyyppihyväksymistodistusten haltijat USA:ssa:

SA 1196 GL, SA 1209 GL, SA 1210 GL, SA 1211 GL, SA 1212 GL, SA 1227 GL, SA 1228 GL, SA 1229 GL, SA 1230 GL ja SA 1239 GL: Aero Technologies, Inc. P.O. Box 191, MT. CLEMENS, Michigan 480 46.

SA 2960 NM: B & D Company, Inc, 14409 141 st Avenue, S.E., RENTON, Washington 98056.

SA 3643 SW: The Rebound Company, P.O. Box 656, MARBLE FALLS, TEXAS 78654.

Toimistopäällikkö


Kim Salonen

Tämä määräys korvaa määräyksen M 1476/87 muutos 1.

L74 56/LJV/AP



KUVA 1