

KULKULAITOSTEN JA YLEISTEN TÖIDEN MINISTERIÖ
MINISTRY FOR COMMUNICATIONS AND PUBLIC WORKS OF FINLAND
ILMAILUOSASTO
DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION
Mariankatu 9 — HELSINKI
Puh. 5 9 8 1 1 Telephone
Sähkeos. CIVILAIR Telegrams

ILMAILUOSASTON TIEDOTUKSIA
INFORMATION FROM THE DEPARTMENT OF CIVIL AVIATION
**LENTOKELPOISUUS-
TIEDOTUS**
AIRWORTHINESS DIRECTIVE

M 320/65
7.12.1965



M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, moottori- tai potkurikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

320. M-määräys No. 320/65: Lycoming-lentomoottorin sylinterinpäiden muutostyö.

Koskee: Kaikkia Lycoming-lentomoottoreita.

Viite: Lycoming Service Instruction No. 1135.

Suoritettava: Viimeistään seuraavassa peruskorjauksessa.

Toimenpide: On esiintynyt tapauksia, joissa sylinterinpäihin on syntynyt halkeamia, jotka ovat saaneet alkunsa sytytystulpan reiästä ja edenneet siitä sylinterinpään kuvun poikki pakokanavaa kohti (kuva 1). Halkeamien kehittymismahdollisuuksien vähentämiseksi on seuraavassa peruskorjauksessa hyväksyttävässä kunnossa olevat sylinterinpäät työstettävä sytytystulpan reunan kohdalta niin, että reunan pyöristys säde kasvaa (kuva 2). Työstö voidaan suorittaa pienellä, kädessäpidettävällä ^{työkalulla} ~~peräl-~~ ^{työkalulla} ~~la,~~ jossa on erikoisterä, ja viimeistely smirgelikankaalla No. 400 (kuva 3). Sytytystulpan reiän reunan pyöristyssäteiden tulisi olla n. 1/8" (= 3.2 mm). Lisäksi reunan pinta olisi saatava mahdollisimman sileäksi ja saumanmuotoiseksi, erityisesti pakokanavan puolella. Mahdollinen sytytystulpan reiän kierteiden vaurioituminen voidaan estää peittämällä kierre ennen hiomista.

Huom: Lähes kaikkien sylintereiden, jotka on asennettu kesäkuun 1964 jälkeen, sytytystulpan reiän reunan pyöristyssädettä on jo suurennettu, ja nämä moottorit eivät siis tarvitse edellä esitettyä muutostyötä.

Helsingissä joulukuun 7. päivänä 1965

Vt. ilmailun tarkastaja

C-E. Caläs

PP