



M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, moottori- tai potkurikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

283. M-määräys No. 283/65: Lycoming-moottorien päälaakerin tuen läpi menevien kiinnitysvaarnojen muutostyö.

Koskee: Seuraavat moottorisarjat O-320-B, O-340, O-360-A ja -C, VO-360 ja O-540. Seuraavissa moottoreissa on muutostyö suoritettu valmistuksen aikana:

<u>Sarja</u>	<u>Valmistusnumero</u>
O-320-B	3815-39 ja tästä ylöspäin
O-340	405-30 "
O-360-A ja -C	3042-36 "
VO-360	219-45 "
O-540	2790-40 "

Lisäksi voidaan tarkastaa, onko kuvassa 4 näkyvien läpi-vaarnojen päihin merkitty kirjain O tai X. Kampikammiot, joissa on 9/16" tiukkasovitteiset läpi-vaarnat ja 0.007" ylisuuret läpi-vaarnojen kierteet on merkitty kirjaimella X. Tämä määräys ei koske moottoreita, joiden p.o. läpi-vaarnojen päihin on merkitty kirjain O tai X.

Viite: Lycoming Service Bulletin No. 273A.

Syy: Päälaakeripuoliskojen vastinpinnoissa on todettu epätavallista kulumista. Muutostyö jäykistää rakennetta estäen kulumista aiheuttavan liikkeen jatkumisen.

Suoritettava: Toimenpidetarkastuksessa 1 esitetty tarkastus on suoritettava seuraavassa 100^h huollossa. Muut toimenpiteet tarkastustuloksen mukaisesti.

Toimenpide:

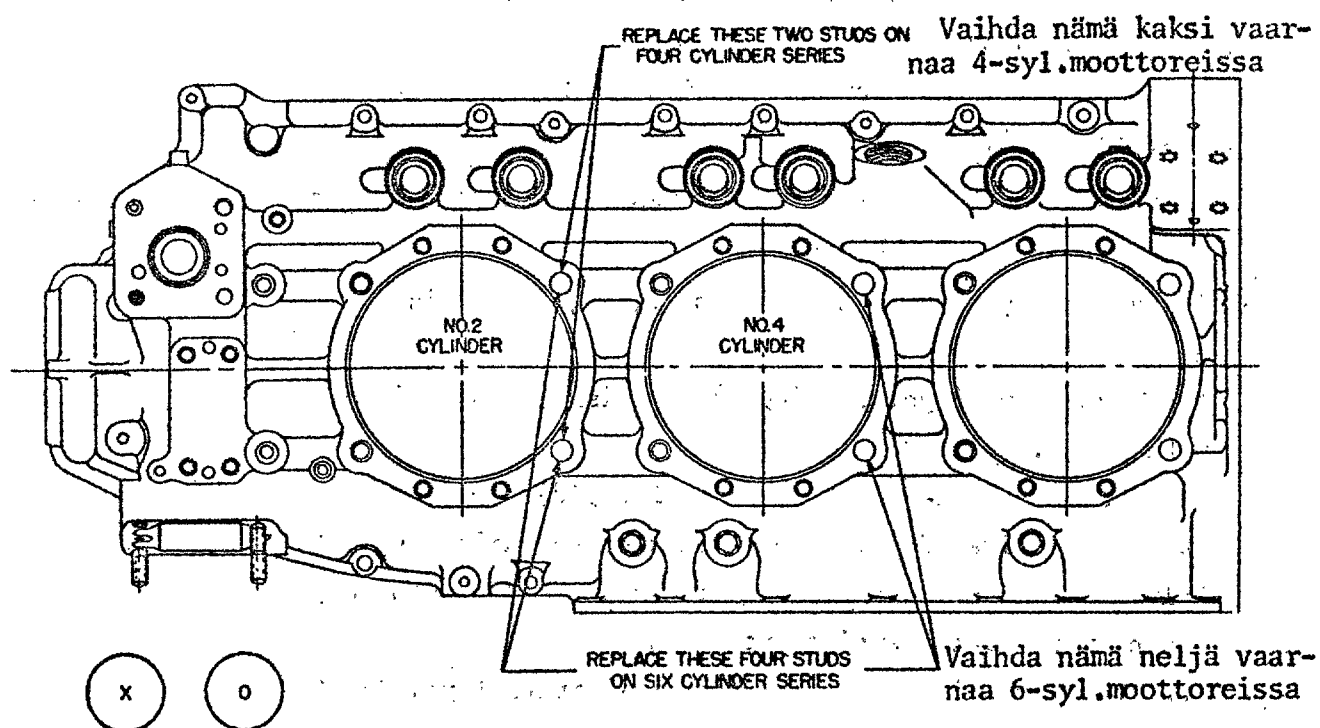
1. Tarkastus:

- Kun moottori on huollon yhteydessä purettu ja tarkastettu huolto-ohjekirjan mukaisesti, suoritetaan seuraava lisätarkastus päälaakerin laakeripuoliskojen välilyksen mittaamiseksi.
- Sijoita laakerin keskittäjä (P/N 64906) siten, että laakerituessa olevat tapit sopivat keskittäjässä oleviin porattuihin reikiin. Suorita kampikammiopuoliskojen kokoonpano.
- Käyttäen sylinterien kiinnittämiseen tarvittavia aluslevyjä ja muttereita kierristä kaikki kiinnitysvaarnojen mutterit momenttiin 600 lb. inch (6,9 kpm).

- k) Suorita moottorikokoonpano huoltokäsikirjan mukaisesti. Käytä samankokoista öljytiivistettä kuin aikaisemminkin (Lyc. P/N 72075).

Huom!:

Kun muutostyö on suoritettu ei M-määräyksessä M 282/64 esitettyä tarkastusta tarvitse suorittaa.



NOTE: ENGINES WHICH INCORPORATE BODY FIT THRU-STUDS AS INDICATED BY ARROWS WILL BE STAMPED "X" OR "O" AS SHOWN ABOVE. ENGINES WITH STUDS SO IDENTIFIED NEED NOT BE REWORKED

Modifioitavien kiinnitysvaraanojen sijainti
Figure 4. Location of Thru-Studs to be Modified