

KULKULAITOSTEN JA YLEISTEN TÖIDEN MINISTERIÖ
MINISTRY FOR COMMUNICATIONS AND PUBLIC WORKS OF FINLAND
ILMAILUTOIMISTO
OFFICE OF CIVIL AVIATION
Mariankatu 9 — HELSINKI
Puh. 5 9 8 1 1 Telephone
Sähkeos. CIVILAIR Telegrams

ILMAILUTOIMISTON TIEDOTUKSIA
INFORMATION FROM THE OFFICE OF CIVIL AVIATION
LENTOKELPOISUUS-
TIEDOTUS
AIRWORTHINESS DIRECTIVE

M 23²/63
12.11.1963



M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, moottori- tai potkuri-kirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

236. M-määräys No. 23²/63: MS 880B ja MS 885 solasiivekemekanismin vahvistaminen.

Koskee: Morane-Saulnier 880B ja 885 lentokoneita.

Viite: Morane-Saulnier Service No. 22.

Suoritettava: Viimeistään seuraavassa määräaikaishuollossa.

Toimenpide:

1. Solasiivekkeen työntövarren siiven puoleisessa päässä on työntötangon kiinnitys^{la} akseli holkkeineen. On todettu, että työntövarren ulkopuolelle jäävän holkin alkuperäinen kiinnitys^{la} akseliin on tietyn käyttöajan jälkeen alkanut löystyä. Kiinnityksen tarkastamiseksi, tiukentamiseksi ja modifioimiseksi on meneteltävä seuraavasti.
2. Irroitusohjeet:
 - Laskusiivekkeet täysin auki
 - Irroita solasiivekkeen ~~työntövarsi työntötangosta~~^{la} ~~työntövarsi~~^{la} ~~työntötangon~~^{la} ~~työntövarsin~~^{la}
 - Vedä solasiivekkeet auki
 - Irroita solasiivekkeet työntövarsista (merkitse varret ja siivekkeet kokoamista varten)
 - Irroita ylempi rullaohjain ja rullaohjaimen rungon pidättimet
 - Vedä rullaohjaimen runko ja työntövarsi niin paljon ulos, että k.o. holkin kiinnitystä voidaan käsitellä
3. Modifikaatio
 - a. Jos holkin kiinnitys on löystynyt suoritetaan alkuperäisen kiinnityksen tiukentaminen puristamalla holkkia sopivalla puristimella, siten että ~~osa holkin sisäpinnasta~~^{la} painuu akselissa olevaan uraan.
Katso kuvaa section 1.
 - b. Poraa 1,9 mm läpimittainen reikä holkin ja ~~akselin~~^{la} läpi uran kohdalta ja vasaroi sen jälkeen reikään kartiosokka, jonka läpimitta on 2 mm ja pituus 15 mm. Katso kuvaa section 2.
Kohta b on tehtävä, vaikka kiinnitys ei olisi löystynytkään.

4. Kokoaminen

Päinvastaisessa järjestyksessä kuin irroitus.

5. Tarkastus

Tarkastus on suoritettava M 236/63 mukaisesti.

6. Modifikaatiossa tarvittavat osat:

8 kpl kartiosokkia XC18f.

Helsingissä marraskuun 12 päivänä 1963

V.t. ilmailun tarkastaja


C-E. Calas

MR

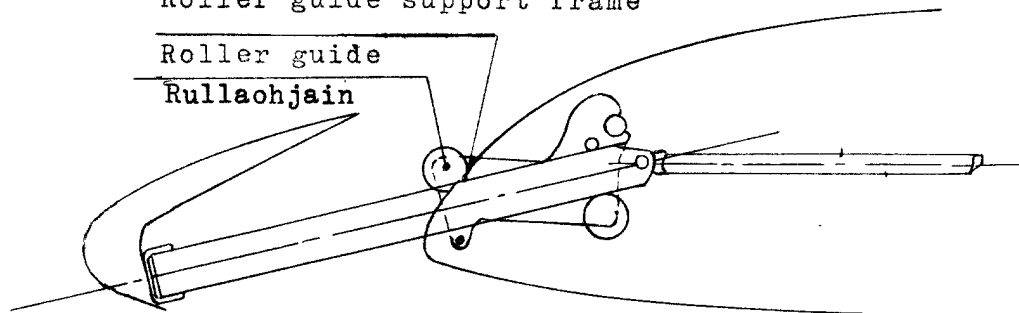
MORANE SAULNIER SERVICE N° - 22

Työntövarren pidätintapin modifikaatio
Modification on arm support retaining pin

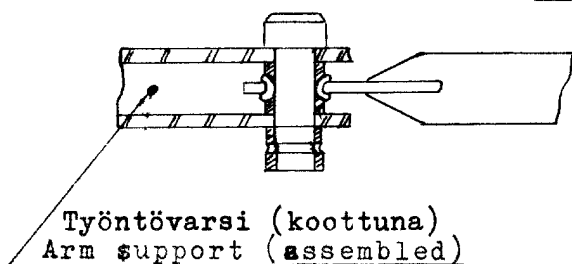
Rullaohjaimen runko
Roller guide support frame

Roller guide

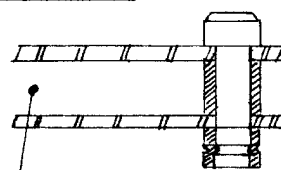
Rullaohjain



ENNEN
BEFORE

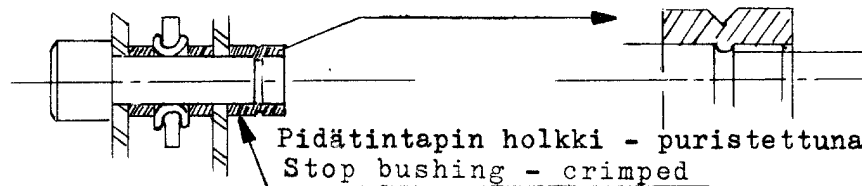


Työntövarsi (koottuna)
Arm support (assembled)



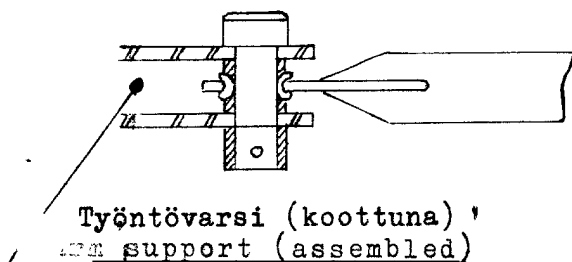
Työntövarsi (purettuna)
Arm support (disassembled)

Section 1

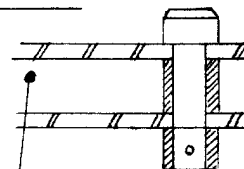


Pidätintapin holkki - puristettuna
Stop bushing - crimped

JÄLKEEN
AFTER

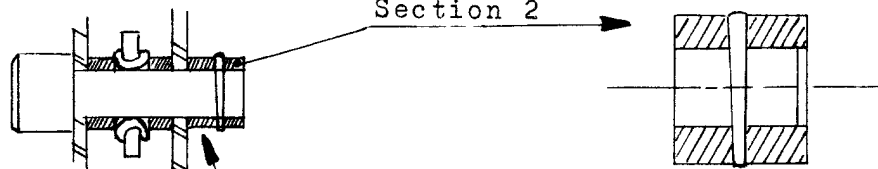


Työntövarsi (koottuna)
Arm support (assembled)



Työntövarsi (purettuna)
Arm support (disassembled)

Section 2



Pidätintapin holkki varustettuna kartiosokalla
Stop bushing with taper pin