

TEKNILLINEN TIEDOITUS

SUOMI

Kulkulaitosten ja yleisten töiden ministeriö
ILMAILUTOIMISTO

Aleksanterinkatu 10 - Helsinki
Puhelin 61 464-Sähkeos. CIVILAIR

M 115/58
13.6.1958

M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone-, moottori- tai potkurikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

M-määräys No.115/58: Allamainittujen metallisten Hartzell potkurilapa-
tyyppien tarkastus.

Koskee: Potkurin 6100282 (Hartzell No. HC-12x20-8C/8433-6) tai potkurin SA 575198 (Hartzell No. HC-12x20x8D/8433-6) lapoja SA 576228 (Hartzell No. 8433-6). Siis esimerkiksi koneita Saab Safir 91B ja 91C.

Viite: Luftvårdighetsanvisningar 51/1957.

Suoritettava: Ennen seuraavaa lentoa ja senjälkeen tarkastus 50 tunnin välein.

Toimenpiteen syy: Havaitut murtumat lapojen tyvissä oheisen kuvan mukaisissa kohdissa.

Toimenpide: Merkitse lavat ja lapojen kiinnittimet tarkasti ennen irroitusta lapakulman säädön helpottamiseksi, kun lavat uudelleen asennetaan paikalleen. Irroita lavan kiinnittimet ja poista lavat. Puhdista lavan tyvi valkospriillä tai vastaavalla ja poista jäljellejäänyt tiivistaine, erikoisesti urasta, metyleenikloridilla. Tarkasta ura ja lavan tyvi huolellisesti, silmälläpitäen mahdollisia halkeamia, vähintään 15 kertaa suurentavalla suurennuslasilla tai mikroskoopilla.

Ultraääni ym tutkimuslaitteita voidaan myös käyttää halkeamien toteamiseksi.

Lavat, joissa todetaan murtumia, on poistettava käytöstä.

Lentokoneenomistajia pyydetään ilmoittamaan tutkimuksen tulokset ja potkurien käyntiajat SAAB:lle.

Valmistajan Service Bulletin No. 91.6.009. käsittelee tätä tarkastusta lähemmin.

JKS/RR

ROYAL BOARD OF CIVIL AVIATION
STOCKHOLM 12, SWEDEN
PHONE: Stockholm 52 07 20
TELEGRAPHIC ADDRESS:
Aeron.-AVA SASO
Comm.-CIVILAIR STOCKHOLM

NOTICES FROM THE BOARD OF CIVIL AVIATION

AIRWORTHINESS DIRECTIVES

51/1957
28 dec



INSPECTION OF METAL PROPELLER BLADES MODEL HARTZELL SPECIFIED BELOW

Applies to aircraft model Saab Safir 91B and 91C.

Time of compliance: Before next flight and thereafter inspection at 50-hours intervals.

Parts affected: Propeller blade SA 576228 (Hartzell No 8433-6) of propeller 6100282 (Hartzell No HC-12x20-8C/8433-6) or propeller SA 575198 (Hartzell No HC-12x20-8D/8433-6).

Work procedure: Scribe exact matching lines on blades and blade clamps in order to facilitate blade angle setting when refitting the blades. Dismount the blade clamps and remove the propeller blades. Clean the blade root with white spirit or equivalent and remove remaining gasket compound, especially in the groove, with methylenechloride.

Inspect the groove and the radius between blade root and blade for cracks with a microscope magnifying 15 times or more.

If available ultra sonic test equipment can also be used to detect the cracks.

Up to now discovered cracks have been located according to fig 1 and 2 and it is recommended to start inspecting this area.

Propeller blades with cracks must be rejected.

The aircraft owners have been requested to inform SAAB about the result of the inspection and running time of propellers.

These inspections shall be carried out in accordance with the manufacturer's Service Bulletin No 91.6.009, dated December, 1957.

Compliance with this Airworthiness Directive is considered necessary to keep the aircraft in an airworthy condition.

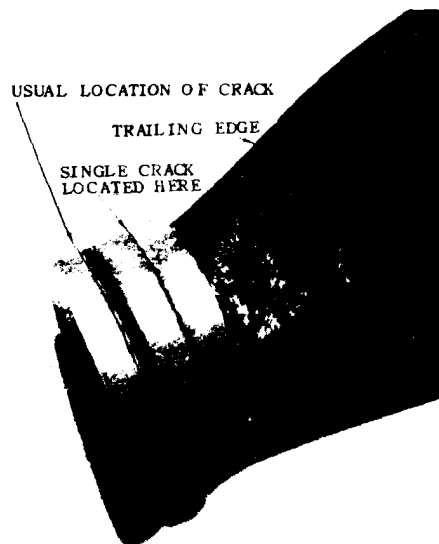


Figure 1

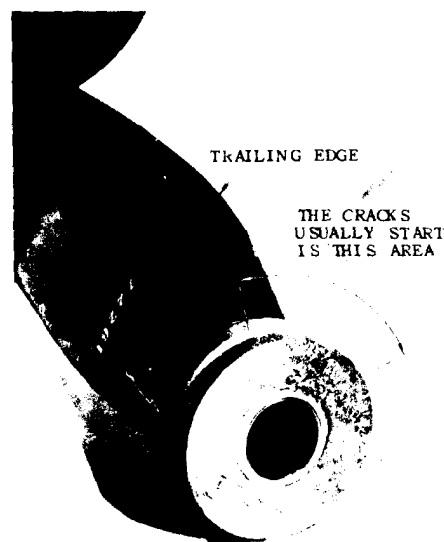


Figure 2