

TEKNILLINEN TIEDOITUS

SUOMI

Kululaitosten ja yleisten töiden ministeriö
ILMAILUTOIMISTO

Aleksanterinkatu 10 - Helsinki
Puhelin 61 464-Sähkeos. CIVILAIR

M 98/58
10.2.1958

M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone- tai moottorikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

98. M-määräys No. 98/58: Kuomun lukitusmekanismi

Koskee: Kaikkia DHC-1 Chipmunk Mk 10 lentokoneita.

Viite: Englannin Air Registration Board'in minimivaatimukset sekä de Havilland Civil modification No. H-46.

Suoritettava: 31.7.1958 mennessä.

Toimenpide: Ohjaamon kuomun lukitusmekanismia on muutettava siten, että kuomun takanurkasta poistetaan kehräpyörä, jonka yli laukaisuvaijeri kulkee ja tilalle rakennetaan kuvassa 1 esitetty mekanismi. Kabinin takimmaiseen ohjauskiskoon on tehtävä kuvan 2 mukainen soikea reikä, jolla kuomu voidaan lukita taka-asentoon.

Muutokset lukkomekanismeissa voidaan suorittaa seuraavasti:

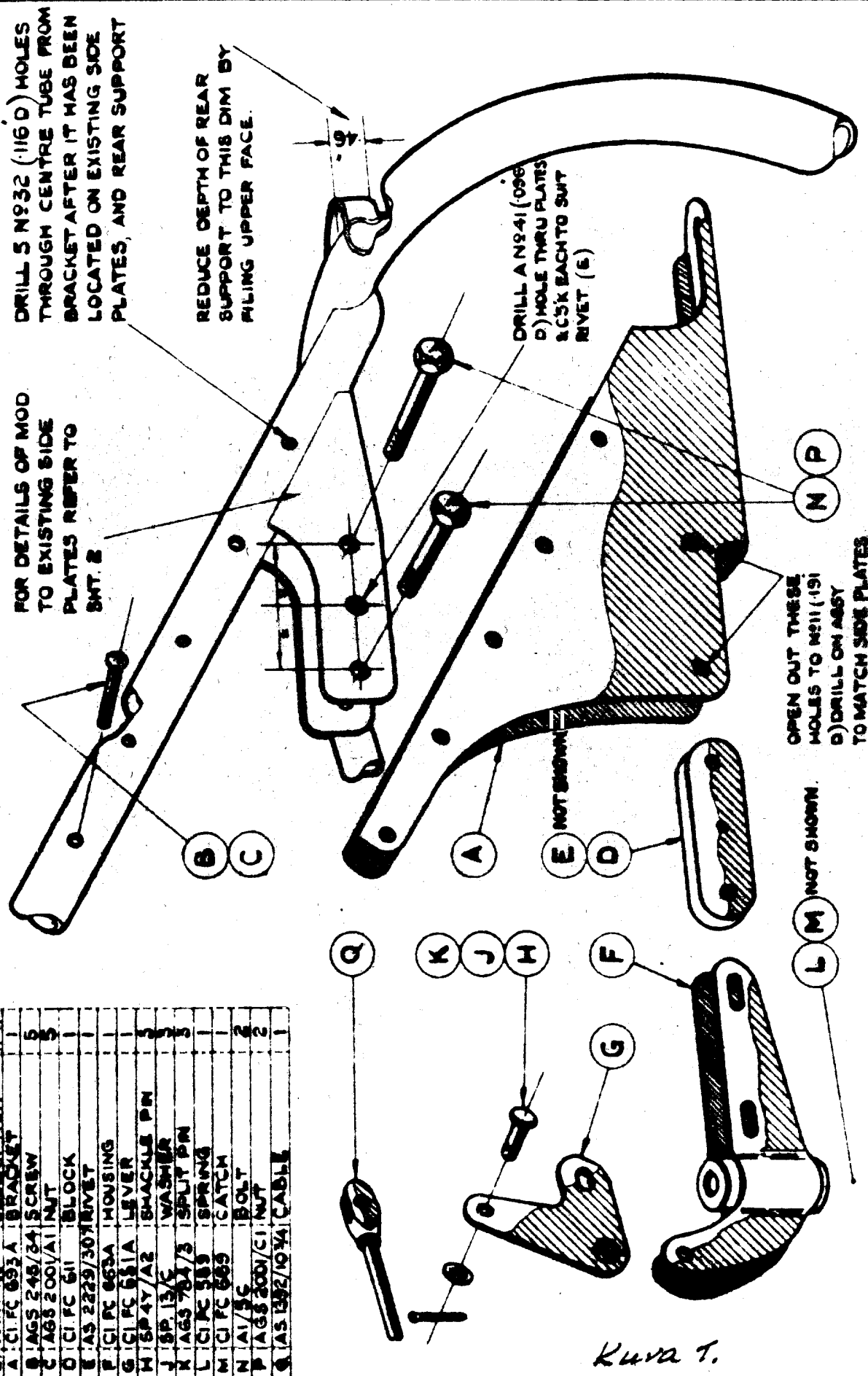
Kuomun takareunassa oleva lukkomekanismi puretaan ja poistetaan käytetty kehräpyörä. Kabinin keskiputkeen taakse hitsatut levyt leikataan pienemmiksi kuvan 2 osoittamalla tavalla. Välikappale (D) niitataan hitsattujen levyjen väliin keskimmäisestä reiästä (E) sekä sovitetaan paikoilleen osat A, F ja G. Laukaisuvaijeri lyhennetään sopivan mittaiseksi ja voidellaan grafiittiöljyllä siltä osalta, mikä kulkee kuomun katossa olevan ohjausputken läpi.

HUOM. Katso myös Chipmunk'in huolto-ohjekirjaa Section I sivu 31.

JJ/RR

KEY PART NO	DESCRIPTION	QTY
A	CLFC 693A BRACKET	1
B	AGS 248/24 SCREW	5
C	AGS 200/A1 NUT	5
D	CLFC 611 BLOCK	1
E	AS 2229/30 RIVET	1
F	CLFC 653A HOUSING	1
G	CLFC 651A LEVER	1
H	SP 4Y/A2 SHACKLE PIN	2
I	SP 13/C WASHER	2
J	AGS 784/3 SPLIT PIN	2
K	CLFC 589 SPRING	1
L	CLFC 689 CATCH	1
M	AI/SC BOLT	2
N	AGS 200/CI NUT	2
O	AS 1382/10 YA CABLE	1

TO REDESIGN CANOPY RELEASE MECHANISM ~ INTRODUCTION



EXPLODED VIEW SHOWING FITMENT OF NEW CATCH MECHANISM TO REAR CANOPY STRUCTURE

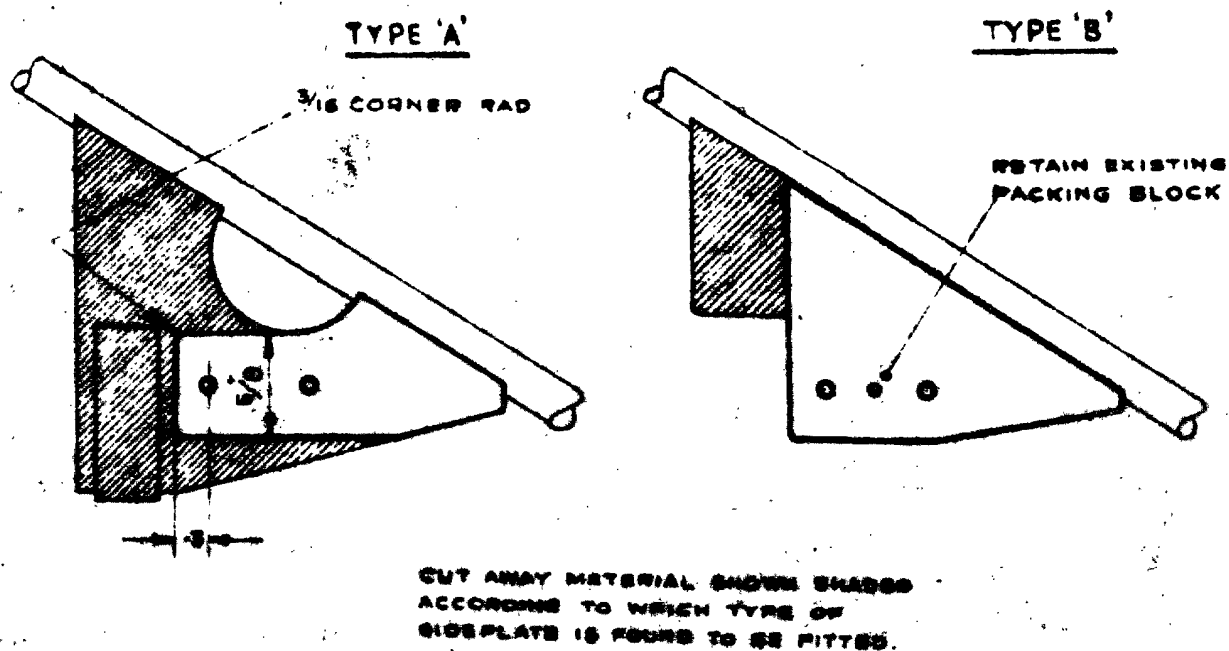
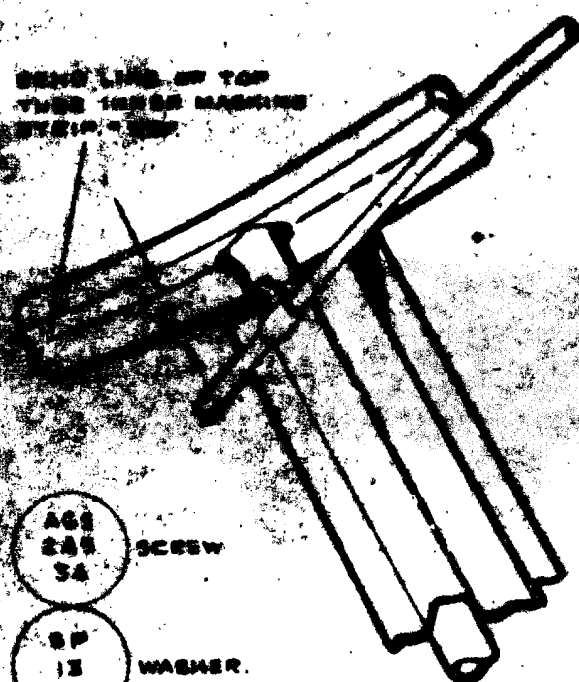
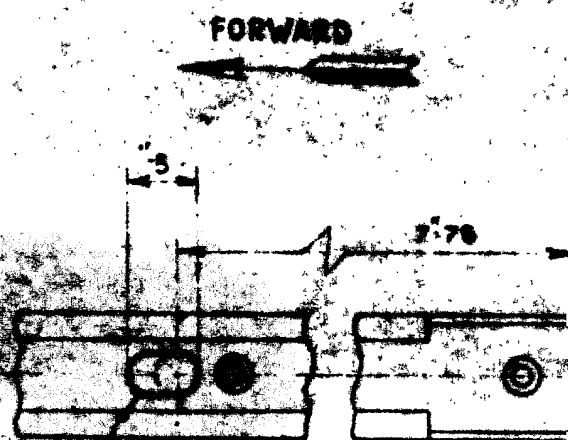


FIG. 1 DETAILS OF MODIFICATION TO EXISTING SIDEPLATES



- AGS 288 34 SCREW
- BP 13 A WASHER
- AGS 2001 A.1 NUT

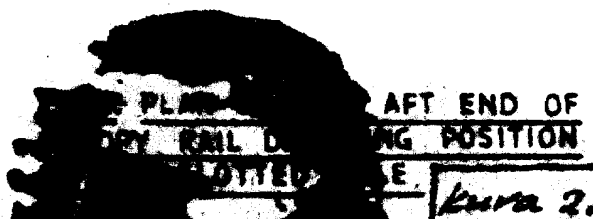
DRILL A NO 32 (.116 DIA) HOLE THROUGH TUBE AND MASK



SLOTTED HOLE - USE A .325 DIA DRILL - CLEAN OFF SHARP EDGES

NOTE 1 AFTER MODIFICATION, RAIL PART N9 BECOMES CI FC 623A

FIG. 1. VIEW ON PORT REAR CANOPY SIDE MEMBER SHOWING REPOSITIONING OF EXISTING CLIP.



TO RE-DESIGN CANOPY RELEASE MECHANISM FOR PRODUCTION

Para 2.