

TEKNILLINEN TIEDOITUS

SUOMI

Kululaitosten ja yleisten töiden ministeriö
ILMAILUTOIMISTO

Aleksanterinkatu 10 - Helsinki
Puhelin 61464 - Sähkeos. CIVILAIR

M 90-94/57
21.10.1957

M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone- tai moottorikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

90. M-määräys No. 90/57: Rajanopeus laskusiivekkeet alhaalla

Koskee: Kaikkia DHC-1 Chipmunk Mk 10 lentokoneita.

Viite: Englannin Air Registration Board'in minimivaatimukset sekä de Havilland Civil Modification No. H.48.

Suoritettava: 1.1.1958 mennessä.

Toimenpide: Poistetaan ohjaamosta vanha ohjekilpi, jonka mukaan rajanopeus laskusiivekkeet alhaalla on ollut 74 solmua. Tilalle on asennettava uusi kilpi, jonka mukaan kyseinen nopeus on 71 solmua. Tämä muutos on syytä suorittaa yhdessä M-määräyksen No. 92/57 mukaisen muutostyön kanssa.

91. M-määräys No. 91/57: Suurempi sivuperäsin

Koskee: Kaikkia DHC-1 Chipmunk Mk 10 lentokoneita.

Viite: Englannin Air Registration Board'in minimivaatimukset, de Havilland Civil Modification No. H.104 sekä Ministry of Supply'n toimittama Pilots Notes sivu 19.

Suoritettava: 31.5.1958 mennessä.

Toimenpide: Irroitetaan sivuperäsin (vrt. huolto-ohjekirjaan Section I sivu 41). Asennetaan uusi suurempi sivuperäsin (osa No. C1-TR.157 A), jolloin ehjiä kiinnityspultteja, -muttereita ja aluslevyjä voidaan käyttää uudelleen. Peräsimen voi esimerkiksi tilata valmistajatehtaalta tai voidaan vanha peräsin modi-

fioida jossain hyväksytyssä kotimaisessa korjaamossa valmistajatehtaan piirustusten mukaan. Uuden peräsimen toiminta on kokeiltava ennen lentoja.

92. M-määräys No. 92/57: Suurin sallittu syöksynopeus

Koskee: Kaikkia DHC-1 Chipmunk Mk 10 lentokoneita.

Viite: Englannin Air Registration Board'in minimivaatimukset sekä de Havilland Civil Modification No. H.137.

Suoritettava: 1.1.1958 mennessä.

Toimenpide: Koska suurin sallittu syöksynopeus on pienennetty 173 solmusta 155 solmuun, on asianomainen ohjekilpi vaihdettava toiseen, josta käy selvästi ilmi, että koneen rajanopeus syöksyssä on 155 solmua. Tämä muutos on syytä suorittaa samanaikaisesti M-määräyksen No. 90/57 mukaisen muutostyön kanssa.

93. M-määräys No. 93/57: Polttoaineputkiston vahvistaminen

Koskee: Kaikkia DHC-1 Chipmunk Mk 10 lentokoneita.

Viite: Englannin Air Registration Board'in minimivaatimukset sekä de Havilland Civil Modification No. H.188.

Suoritettava: 31.5.1958 mennessä.

Toimenpide: Murtumien välttämiseksi poistetaan jäykkä polttoaineputki (No. C1.P.45 A/ND) tuliseinässä olevan suodattimen ja polttoainehanan väliltä. Tilalle asennetaan joustava putki (D.H. osa No. C1.P.75 A/ND) samalla varmistuen siitä, etteivät uudet liittimet ole tarpeettoman pitkiä. On tärkeätä, että vasemman jarruvivun ja putken väliin jää ainakin 12 mm:n rako. Työskentelytilan saamiseksi irroitetaan tarpeellinen määrä tarkastusluukkuja ja lattialevyjä. Etummainen sauva irroitetaan haarukkapäästään. Muutoksen jälkeen kokeiltava, ettei polttoainejärjestelmässä ole vuotoja. Tämä muutos on syytä suorittaa M-määräyksen No. 94/57 esittämän muutostyön yhteydessä.

94.M-määräys No. 94/57: Polttoainesuodattimen kiinnitys tuliseinään

Koskee: Kaikkia DHC-1 Chipmunk Mk 10 lentokoneita.

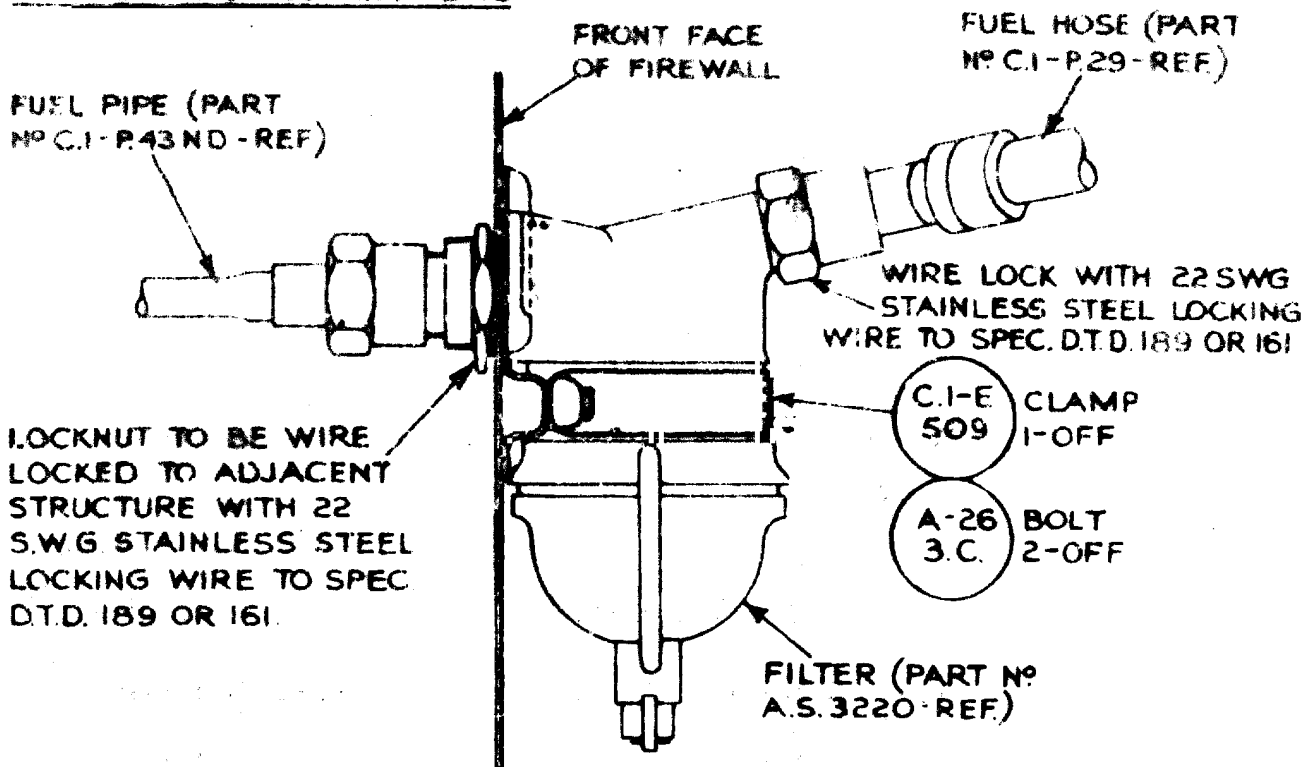
Viite: Englannin Air Registration Board'in minimivaatimukset sekä de Havilland Civil Modification No. H.181.

Suoritettava: 31.5.1958 mennessä.

Toimenpide: Tärinästä aiheutuvien murtumien välttämiseksi vahvistetaan polttoainesuodattimen kiinnitystä tuliseinään. Tuliseinän etupuolelle kiinnitetään 3,5 mm niiteillä kuvan (No. M 30874) mukainen vahvikelevy käyttäen mahdollisuuksien mukaan tuliseinässä jo olevia niitin reikiä. Suodatinpesä kiinnitetään tämän jälkeen vahvikelevyyn samoin kuvan esittämällä kiristysvyöllä (C.1-E 509). Tarkastetaan, ettei polttoainejärjestelmä vuoda. Tämä muutos on syytä suorittaa M-määräyksen No. 93/57 esittämän muutostyön yhteydessä.

JJ/RR

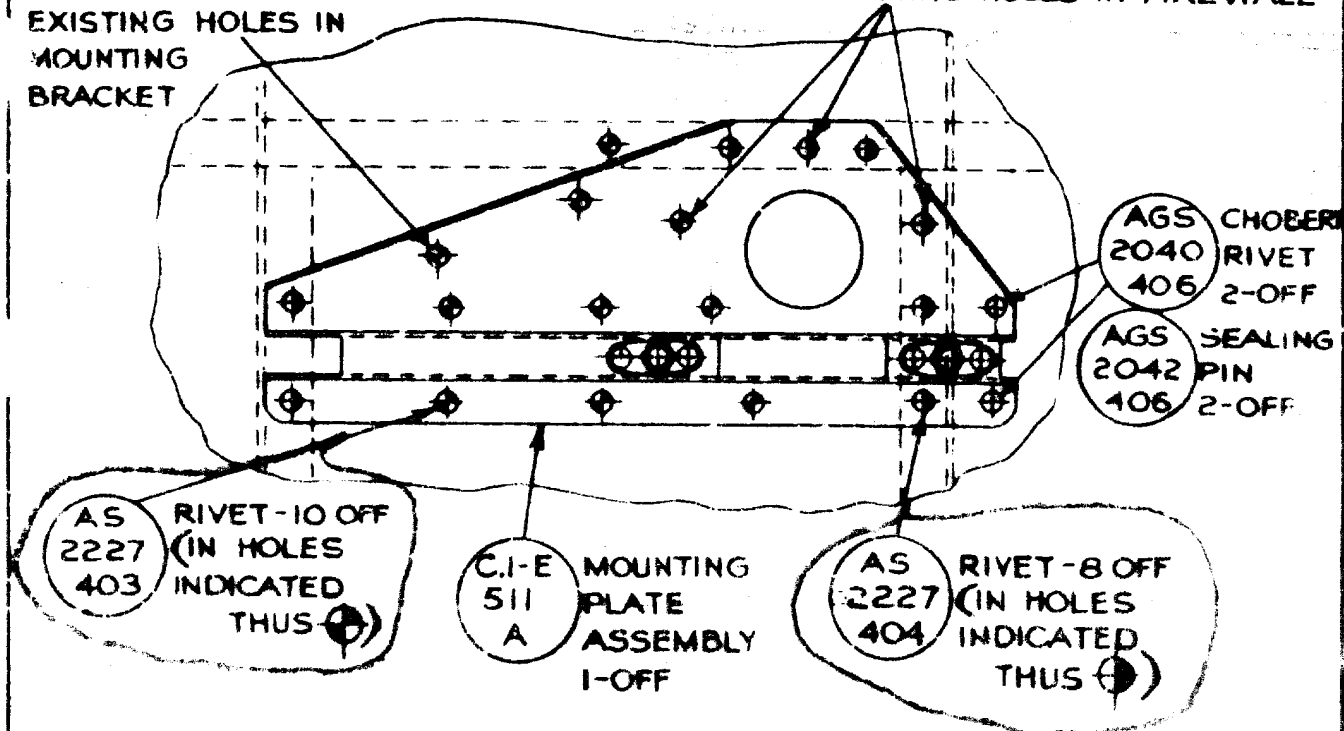
APPLY DURALAC BETWEEN MATING SURFACES
OF FIREWALL & MOUNTING PLATE



VIEW SHOWING FILTER ASSEMBLED TO
MOUNTING PLATE ON FIREWALL

16 HOLES N°30 DRILL IN
FIREWALL TO MATCH
EXISTING HOLES IN
MOUNTING
BRACKET

3 HOLES N°30 DRILL IN MOUNTING PLATE
TO MATCH EXISTING HOLES IN FIREWALL



SCRAP VIEW ON FRONT FACE OF FIREWALL

IMPROVED METHOD OF MOUNTING FUEL FILTER-INTRODUCTION

D.H. DRAWING N° M 30874

MODIFICATION N° CHIPMUNK H.181