

TEKNILLINEN TIEDOITUS

SUOMI

Kululaitosten ja yleisten töiden ministeriö
ILMAILUTOIMISTO

Aleksanterinkatu 10 - Helsinki
Puhelin 61464 - Sähkeos. CIVILAIR

M 71/55
18.4.1955

M-määräyksen mukainen toimenpide on lentokoneen jatkuvan lentokelpoisuuden edellytyksenä. Suoritettu toimenpide on merkittävä lentokone- tai moottorikirjaan toimenpiteen laadun mukaan.

71. M-määräys No. 71/55: Siipituet

Koskee: Kaikkia Piper J 3 (L-4) (siis mm. OH-CPA ja CPC)

Viite: CAA Airworthiness Directives 52-7-3 ja Piper Service Bulletin No. 86 ja 120

Suoritettava: Ennen 1.7.1955

Toimenpide: Vetäminen, työntäminen ja nostaminen siipituista (muista paikoista kuin missä ne on kiinnitetty siipeen) sekä siipituille astuminen koneeseen mentäessä tai siitä poistuttaessa on eräissä tapauksissa aiheuttanut alapään haarukkapultin taipumisen ja katkeamisen. Tämän takia on seuraavat toimenpiteet suoritettava:

1. Poista haarukkapultti ja sen lukkomutteri kaikkien siipitukien alapäistä. Tällöin on tärkeätä mitata etäisyys siipituen päästä haarukkapultin reiän keskiöön, jotta siiven asento ei uuden asennuksen jälkeen muuttuisi.
2. Katkaise 3 mm samasta siipituen päästä mistä haarukkapultti poistettiin. (Näin katkaiset myös vanhan kiinnitysholkin, joka on hitsattu siipitukeen sisäpuolelta) (Vrt.kuva 1).
3. Hio tai viilaa pois kiinnitysholkin laipat ja hitsaussaumamat siipituen kummaltakin puolelta. VAROITUS: Älä vahingoita itse tukea.
4. Vedä vanha kiinnitysholkki siipituesta, vanhaa haarukka-

pulttia apuna käyttäen.

5. Tarkasta onko tuen sisällä ruostetta, onko tuki taipunut, kulunut tai muuten vahingoittunut ja vaihda uuteen tukeen mikäli se on välttämätöntä.
 6. Puhdista hahlo tuen päässä hitsistä ja poista kaikki terävät särmät.
 7. Syvennä hahloa 46 mm:iin niin, että uusi kiinnitysholkki jää 2,5 mm tuen alapään ulkopuolelle. (Vrt. kuva 2).
 8. Sijoita uusi kiinnitysholkki, osanumero 12521, paikoilleen. Holkin keskiviivan pitää ehdottomasti olla tuen pituusakselin suuntainen.
 9. Holkki hitsataan siipitukeen päästään ja laipoistaan kuten vanha holkki ja tuen päästä poistetaan ylimääräinen hitsi niin, että lukkomutteri koko pinnallaan nojaa holkin päähän.
 10. Puhdista holkin sisäosa 7/16" - 20 NF-3 kierretapilla.
 11. Aseta uusi haarukkapultti, osa No. 13710 ja lukkomutteri, osa No. AN315-7R paikoilleen. Tarkista tällöin, että etäisyys haarukan reiän keskiöstä siipituen päähän on 1/2 mm suurempi kuin kohdassa 1 määrätty etäisyys, jotta siipien asento ei muuttuisi.
 12. Maalaa kaikkiin siipitukiin tekstit: ÄLÄ ASTU ja ÄLÄ NOSTA
- Tarvittavat osat voi tilata Piper Aircraft Corporation'in edustajalta Ruotsista - AB Nyköpings Automobilfabrik, Flygavdelningen, Nyköping, Sverige tai valmistaa kotimaassa jossakin lentokonetehtaassa tai lentokonekorjaamossa kuvan 3 mukaisesti.
- Työ kokonaisuudessaan on suoritettava hyväksytyssä lentokonekorjaamossa.

